

RAVATHERM FIRIN LEVHASI / OVEN INSULATION BOARD

| | |
|--|---|
| Ürün Adı / Product Name: | TAŞ YÜNÜ LEVHASI / STONE WOOL BOARD |
| Standart / Standard: | TS EN 13162+A1 Isı yalıtım ürünleri -Binalarda kullanılan - Fabrika yapımı mineral yün (MW) ürünler Thermal insulation products for buildings - Factory made mineral wool (MW) products |
| Tanımı / Description: | Taş yünü-Bazalt taşının 1350°C-1400°C'de eritilerek elyaf haline getirilmesi sonucu oluşan ısı, ses ve yangın yalıtımı ürünü Mineral wool - Thermal insulation material formed by melting of basalt stone at 1350°C-1400°C into fiber -For thermal, sound and fire insulation |
| Kullanım Alanları / Areas of Usage: | Isı, ses yalıtımı ve yangın güvenliği amacıyla fırın yalıtım levhası olarak kullanılmaktadır. Used for thermal, sound and fire insulation for oven insulation board. |

| ÖZELLİKLER PROPERTIES | SEMBOL SYMBOL | BİRİM UNIT | TOLERANSLAR TOLERANCE | DEĞER VALUE | STANDART STANDARD |
|---|---|----------------------|---------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| Malzeme / Material | MW | | | | TS EN 13162 |
| Yoğunluk / Density | d | kg/m ³ | (+,-)% 10 | 40 | TS EN 1602 |
| Uzunluk / Length | l | mm | (+,-) %2 | 1200 | TS EN 822 |
| Genişlik / Width | b | mm | (+,-) %1,5 | 600 | TS EN 822 |
| Gönyeden Sapma / Determination of Squareness | Sb | mm | Max 5mm | 2 mm | TS EN 824 |
| Yüzey düzlüğü / Determination of Flatness | S _{max} | mm | Max 3mm | 1,8 mm | TS EN 825 |
| Boyutsal Kararlılık / Determination of Dimensional Stability | DS (T+) | mm | % | <1 | TS EN 1604 |
| Kalınlık / Thickness | d _n | mm | (- 3, +5) | 40 | TS EN 823 |
| Ortalama Isıl İletkenlik Değeri / Declared Thermal Conductivity (10 °C) | λ _{ort} | W/mK | | max. 0,035 | TS EN 12667 |
| Yangın Tepki Sınıfı / Reaction to fire | | | | A1 | TS EN 13501-1 |
| Isıl Direnç Beyan Değerleri / Thermal Resistance | RD | m ² K/W | | 1,14 | TS EN 13162 |
| Azami Kullanım sıcaklığı / Max. Operating Temperature | | °C | | 760 | |
| Erime Noktası / Melting point | | °C | | >1000 | DİN 4102 |
| Su Buharı Difüzyon Direnç faktörü / Water Vapor Diffusion Resistance | μ | | 1 | 1 | TS EN 12086 |
| Kısa süreli su emme / Short Term Water Absorption | W _p | kg/m ² | < 1 | < 1 | TS EN 1609 |
| Uzun süreli su emme Uzun süreli su emme / Long Term Water Absorption | W _p | kg/m ² | < 3 | < 3 | TS EN 12087 |
| Sertifikalar / Certificates | CE (SERT.NO:1020-CPD-010028090) ,ISO 9001,ISO 14001,ISO 18001,ISO 50001 | | | | |
| Ürün anahtarları / Product Key | MW-TS EN 13162-T4-DS(T+) | | | | |
| Kaplama / Facing | Siyah,sarı camtülü ya da alüminyum folyo,kraft kağıt kaplamalı Black/yellow glass tissue, aluminum foil, craft facing | | | | |

DEPOLAMA / STORAGE

Depolama alanında ürün paketleri yer ile direkt temas ettirilmemeli en az bir palet üzerine konulmalıdır.

Product packages should be placed on at least one pallet which should not be in direct contact with the ground at storage area.

Ürün paketleri depolanacağı alanda su, rutubet ve güneş ışığından korunmalıdır.

Product packages should be protected from water, moisture and sunlight in the storage area.

Paketleri taşıma esnasında cilt, göz ve üst solunum sistemini koruyucu uygun iş güvenliği ekipmanları kullanılmalıdır.

Appropriate work safety clothing and equipment must be used to protect the skin, eye and upper respiratory system during transport.

Ürünler sevk edilirken üzerileri mutlaka branda ile örtülmelidir.

Products must be covered with a tarpaulin when shipped.

Ürünlerin üzerine pakete ve ürüne zarar verecek şekilde herhangi bir malzeme bırakılmamalıdır.

Do not leave any material on the products in such a way as to damage the package and the product.

Paletli ürünler üst üste konularak sevk edilmemeli ve depolanmamalıdır.

Palletized products should not be stacked and stored on top of each other.

Açılan ambalajlar çöpe atılmamalı, yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf edilmelidir.

The opened packages must not be disposed of and must be disposed of in accordance with the regulations.

Deneyler TÜRKAK tarafından akredite TEKNOVASYON laboratuvarında yapılmıştır.

All experiments have been carried out by TEKNOVASYON laboratory which is accredited